

## 《大会・ミニ企画グループ行事報告書》

**行 事 名** : 第5293回 ワイガヤ企業見学交流会(ボッシュ 株式会社 東松山工場)

**開 催 月 日** : 2011年9月26日(月)

**開 催 場 所** : ボッシュ 株式会社 東松山工場

**行 事 委 員 長** : ボッシュ株式会社

**有 料 参 加 者** : 参加者数 55名 (会員 51名 非会員 4名) (目標値 50名)

参加社数 19社 (会員 17社 非会員 2社)

**発 表 件 数** : 事例発表(ボッシュ株式会社 東松山工場 1件) モデル発表(株式会社ソーシン入間工場)1件

**ね ら い** : 他社の工場見学とグループディスカッションを通じて、QC手法や使い方のポイントを学び各社との情報交換をする場を提供する(観る・聴く・話す)。

**運 営 上 の 工 夫** : ① 指導員に依るQCストーリー研修を取り入れQCストーリーをより理解しディスカッションに役立てる。

② 一日開催とし事例発表を1社・モデル発表1社として発表も研修の一環とする。

**次 年 度 へ の 課 題** : ① 工場見学の箇所が多く詰め込み過ぎた為、時間的余裕があるプログラムとした方がより良い。

② グループディスカッションの発表方法をグループ別に題材を与えて発表して頂いた方が良かった。

**発 表 サ ー ク ル**

<事例発表>

No.	サークル名	会社・事業所名	発表者	発表テーマ
1	保泉チーム	ボッシュ(株) 東松山工場	松田 勉和 左 館 裕 二	V/Body工機二軸内研 内径砥石交換後の不良撲滅

<モデル発表>

No.	サークル名	会社・事業所名	発表者	発表テーマ
3	ブラックキャツサークル	株式会社 ソーシン 入間工場	碓谷直人	QDシーラー不良の低減

**プ ロ グ ラ ム**

時間	分	内 容	担 当
9:40~10:00	20	受付	受付係
10:00~10:05	5	開会挨拶	山内副幹事長
10:05~10:15	10	受入側挨拶 ボッシュ株式会社 東松山工場	遠藤執行役員様
10:15~10:40	25	自己紹介 各グループ グループディスカッションアドバイザー	各グループ
10:40~11:00	20	会社概要説明 ボッシュ株式会社 東松山工場	松本Mgr様
11:00~11:45	45	昼食休憩	全員
11:45~13:00	75	工場見学	全員
13:00~13:10	10	ボッシュ(株)改善活動の取組み	渡辺様
13:10~13:25	15	事例発表①&質疑応答	保泉チーム
13:25~13:35	10	休憩	全員
13:35~14:25	50	問題解決型QCストーリーの解説	根岸指導員
14:25~14:30	5	グループディスカッションの進め方説明	飯田Gr長
14:30~14:50	20	事例発表②	ブラックキャツ
14:50~16:00	70	グループディスカッション(適宜休憩)	全員
16:00~16:30	30	グループディスカッション 結果発表	各グループ代表
16:30~16:40	10	総評	腰塚指導員
16:40~16:45	5	感謝状贈呈	山内副幹事長
16:45~16:50	5	アンケート記入	全員
16:50~16:55	5	閉会挨拶	飯田Gr長



工場見学：製品説明風景



工場見学：製品説明風景



グループディスカッション風景



グループディスカッション風景